

Beispiel L: Saugsystem und pneumatische Pelletsförderung für große Entfernungen



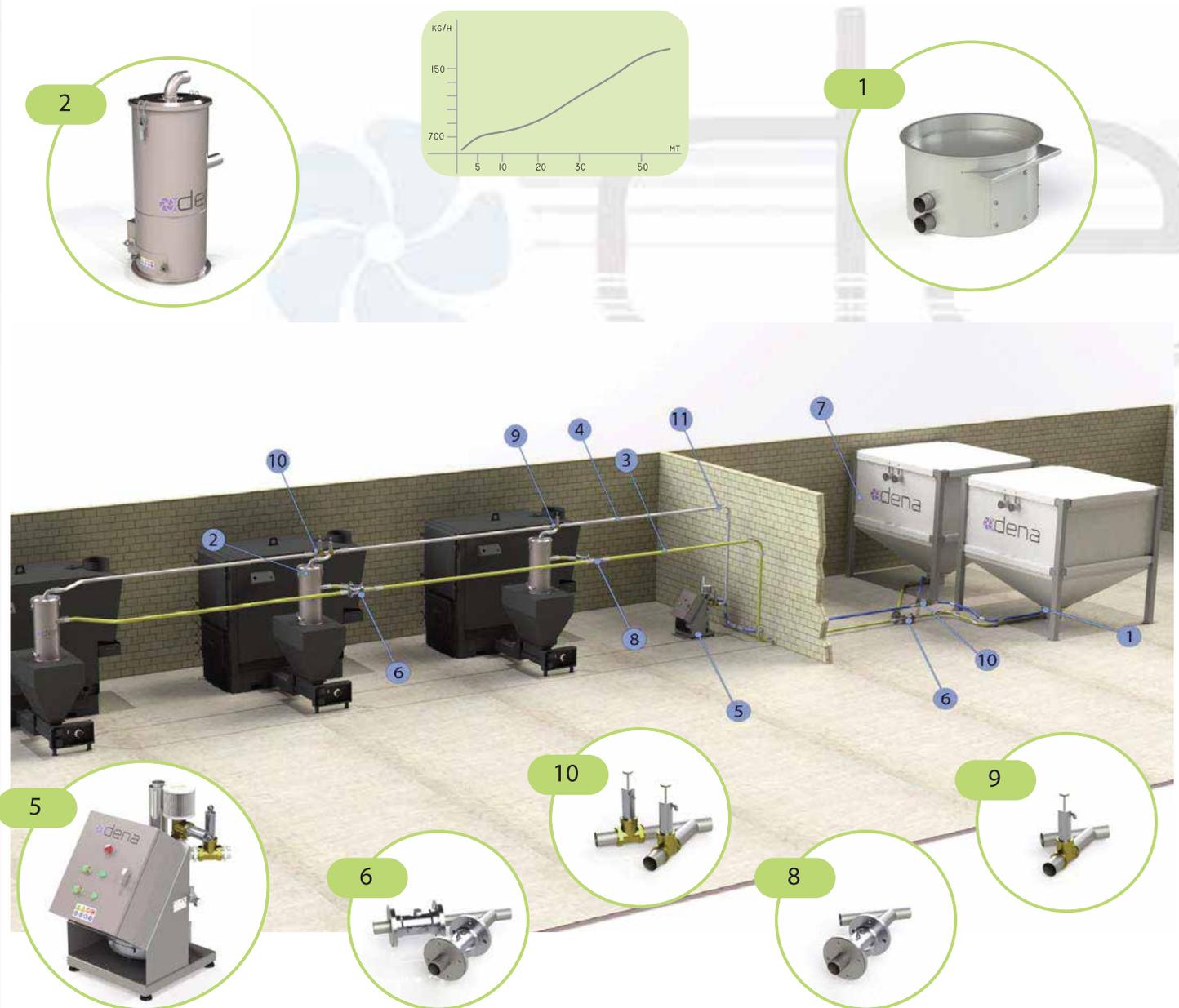
1	Einheit zur Pelletsförderung mit Schnecke	ART Nr CE00WX
2	Entladetrichter WX10C	ART Nr WX1011
3	Saugschlauch	ART Nr TB0001
4	Unterdrucksschaluch	ART Nr TB0001
5	Fixed suction base WX52	ART Nr BFS52
6	1 m ³ Lagersilo	ART Nr SL001M
7	Aschevorabscheider	ART Nr PRC01
8	Fixed filtering base	ART Nr BFR01
9	Schlauch mit Strahlrohr	ART Nr KTA02
10	Gummi Manchette Ø50	ART Nr MG50E

Beispiel M: Saugsystem und pneumatische Pelletsförderung für große Menge vom Gewebetank



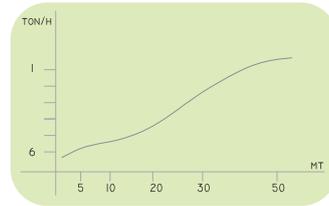
1	Saugsonde für Lagersilo SIT TYP	ART Nr PR12ES
2	Entladetrichter WX52	ART Nr WXG115
3	Saugschlauch	ART Nr TB0002
4	Unterdruckschlauch	ART Nr TB0002
5	Fixed suction base WX52	ART Nr BFS52
6	10 m ³ Gewebetank	ART Nr SIT10
7	Kompression Schlauchschelle Ø50	ART Nr FS0002

Beispiel N: Saugsystem und pneumatische Pelletsförderung mit zentralisierter Anlage



1	Saugsonde fuer Lagersilo SIT TYP	ART Nr PR12ES
2	Entladentricher WX54 (mit min. Niveausensor)	ART Nr WXG116
3	Saugschlauch	ART Nr TB0002
4	Unterdruckschlauch	ART Nr TB0002
5	Fixed suction base WX55 für drei Saugsonden	ART Nr BFS55x3
6	Y Zweiwegventil fuer Pelletsschlauch	ART Nr VAY-P
7	10 m ³ Gewebetank	ART Nr SIT10
8	Y Wechselventil zur Pelletsfoerderung	ART Nr VAY-P1
9	Y Wechselventil zur Rückluftleitung	ART Nr VAY-V1
10	Y Zweiwegventil zur Rückluftleitung	ART Nr VAY-V
11	Kompression Schlauchschelle Ø50	ART Nr FS0002

Beispiel N: Saugsystem und Pelletsförderung im Unterdruck



1	Saugschlauch	ART Nr TB0003
2	Saugmotor SIT TYP	ART Nr PR12ES
3	Bewegliches pneumatisches Fördersystem	ART Nr CPS/SVP
4	10 m ³ Gewebetank	ART Nr SIT10