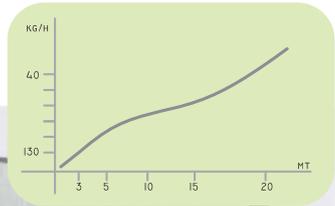
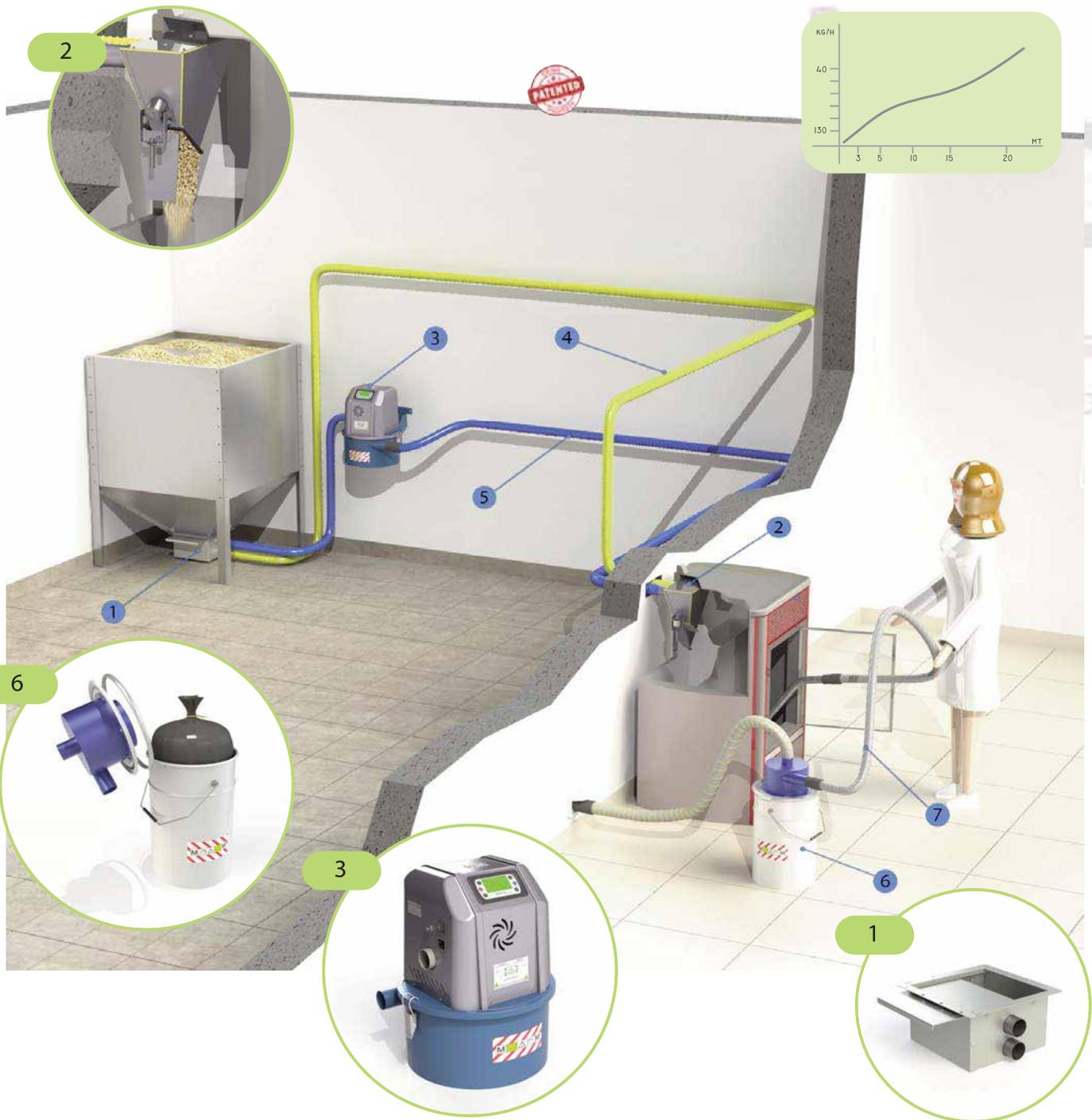


Beispiel A: Saugsystem und pneumatische Pelletszuführung mit Saugsonde für Selbstgebauten Lagerraum



1	Saugsonde	ART Nr PR0001
2	Entladetrichter WX10	ART Nr WX1001
3	Saugmotor WX11	ART Nr WX1101
4	Saugschlauch	ART Nr TB0001
5	Retourluftschlauch	ART Nr TB0001
6	Selbstgebauter Lagerraum	

Beispiel B: Saugsystem und pneumatische Pelletszuführung mit Lagersilo und Abscheider zur Ascheabsaugung



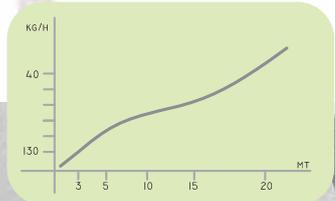
1	Saugsonde	ART NO PR001
2	Entladetrichter WX10	ART NO WX1001
3	Saugmotor WX11	ART NO WX1101
4	Saugschlauch	ART NO TB0001
5	Retourluftschlauch	ART NO TB0001
6	Abscheider zur Ascheabsaugung mit Plastikbeutel	ART NO PRC01
7	Schaluch Serie mit Handgriff	ART NO KTA01

Beispiel C: Saugsystem und pneumatische Pelletszuführung mit drei Saugsonden für Selbstgebauten Lagerraum



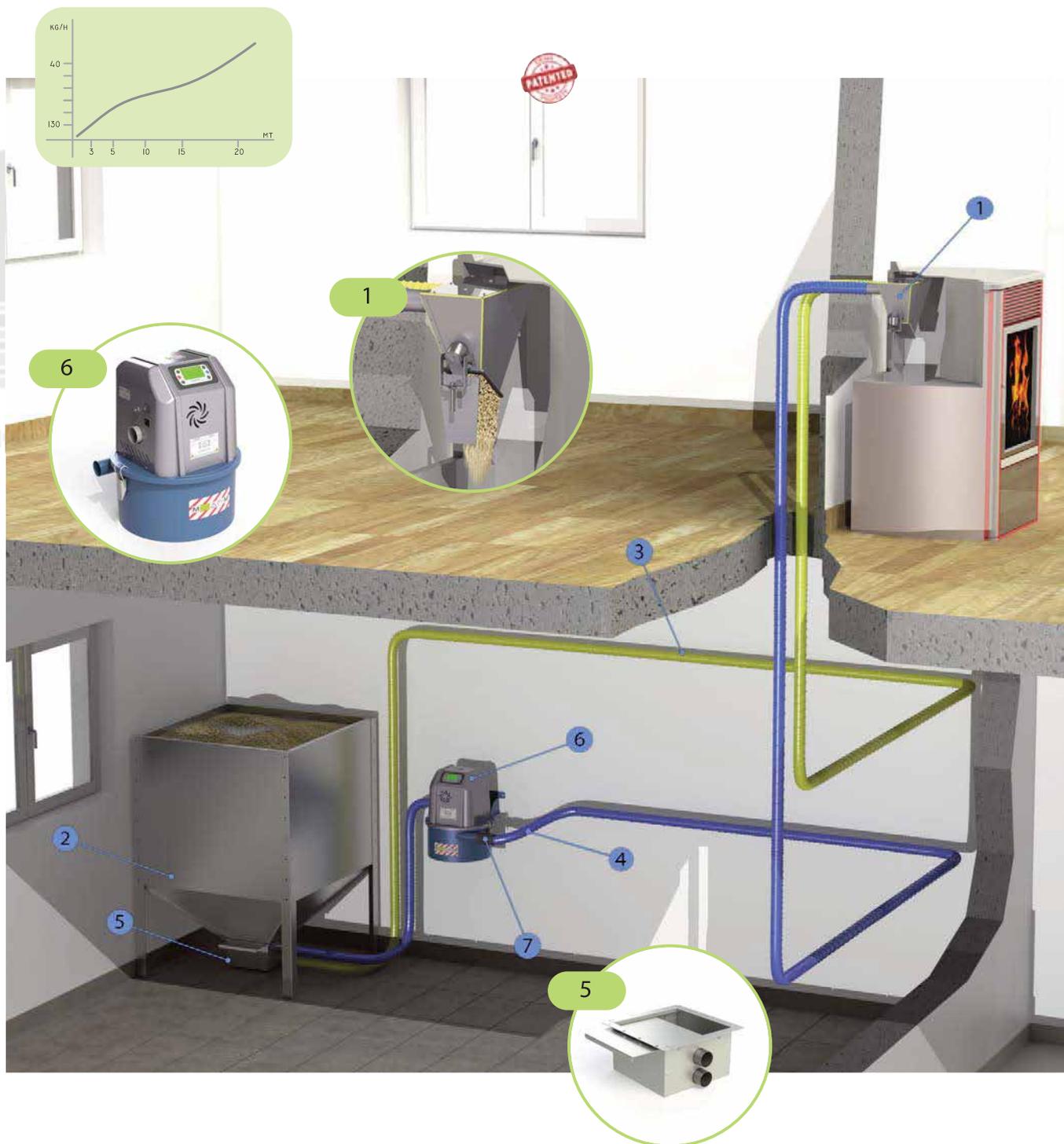
1	Saugsonde	ART Nr PR0001
2	Entladetrichter WX10	ART Nr WX1001
3	Saugmotor WX11	ART Nr WX1101
4	Saugschlauch	ART Nr TB0001
5	Retourluftschlauch	ART Nr TB0001
6	Selbstgebauter Lagerraum	
7	Manueller Verbinder der Saugsonde	ART Nr PR0013
8	Aschevorabscheider	ART Nr PRC01
9	Zubehörteil Schlauch Serie mit Strahlrohr	ART Nr KTA02

Beispiel D: Saugsystem und pneumatische Pelletszuführung mit vier Saugsonden mit automatischer Vermittlung.



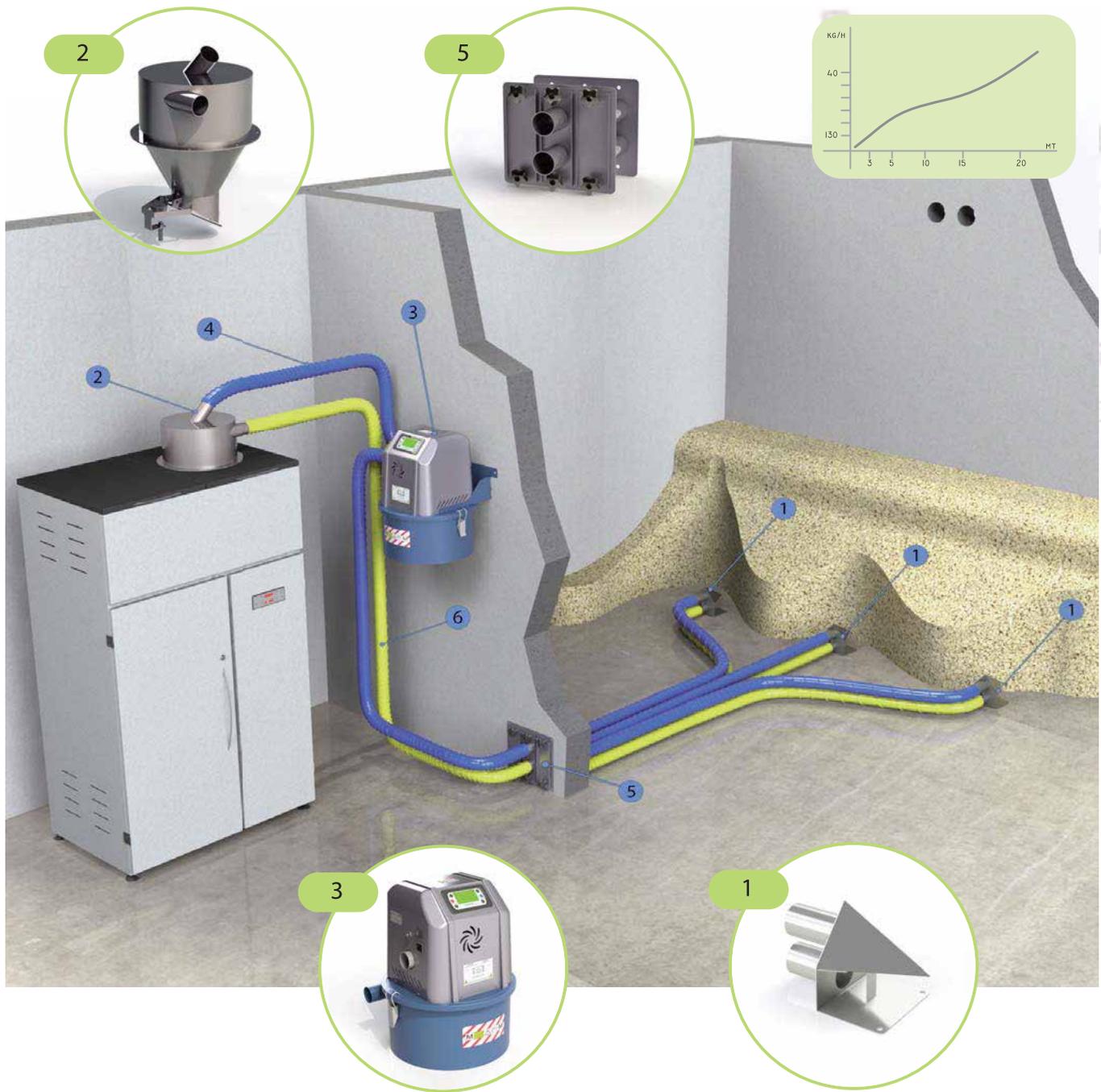
1	Saugsonde	ART Nr PR0001
2	Entladetrichter WX10	ART Nr WX1001
3	Saugmotor WX11	ART Nr WX1101
4	Saugschlauch	ART Nr TB0001
5	Retourluftschlauch	ART Nr TB0001
6	Athomatischer Verbinder der Saugsonde	ART Nr SPAUT4
7	Wanddurchführung	ART Nr PP0004
8	Aschevorabscheider	ART Nr PRC01

Beispiel E: Saugsystem und pneumatische Pelletsförderung fuer Pelletsöfen und Heizkamine, mit Lagersilo



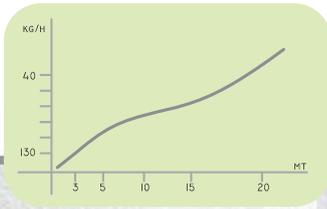
1	Entladetrichter WX5	ART Nr WX5005
2	1 m ³ Lagersilo	ART Nr SL001M
3	Saugschlauch	ART Nr TB0001
4	Retourluftschlauch	ART Nr TB0001
5	Einheit zur Pelletsförderung	ART Nr PR00ES
6	Saugmotor WX11	ART Nr WX1101
7	Gummimanschette Ø50	ART Nr MG50E

Beispiel F: Saugsystem und Pelletsförderung von Oliventrester mit mehreren Saugsonden für Lagerraum



1	Saugsonde	ART Nr PR0001
2	Entladetrichter WX10 C	ART Nr WX1011
3	Saugmotor WX11	ART Nr WX1101
4	Retourluftschlauch	ART Nr TB0001
5	Manueller Verbinder der Saugsonde	ART Nr PR0013
6	Saugschlauch	ART Nr TB0001

Beispiel G: Saugsystem und Pelletsförderung mit Saugung vom Big-bag



1	Saugsonde vom Big Bag	ART Nr PR3669
2	Saugmotor WX15	ART Nr WX1015
3	Saugschlauch	ART Nr TB001
4	Retourluftschlauch	ART Nr TB001

Beispiel H: Saugsystem und Pelletsförderung mit Saugung vom Erdtank



1	Saugmotor WX15	ART Nr WX1015
2	Retourluftschlauch	ART Nr TB0001
3	Saugschlauch	ART Nr TB0001



BEISPIEL I: Saugsystem und Pelletsförderung vom Lagersilo zum Brenner



1	Einheit zur Pelletsförderung	ART Nr PR00ES
2	Entladetrichter WX10	ART Nr WX1001
3	Saugmotor WX11	ART Nr WX1101
4	Retourluftschlauch	ART Nr TB0001
5	Saugschlauch	ART Nr TB0001
6	m ³ Lagersilo	ART Nr SL001M
7	Zwischengroßer Trichter	ART Nr WX1005
8	Gummi Manschette Ø50	ART Nr MG50E